

**MAINTENANCE ORGANISATION APPROVAL SCHEDULE
ROZSAH OPRÁVNĚNÍ ORGANIZACE K ÚDRŽBĚ**

Organisation / Organizace: **W-MOTOR SERVICE, s.r.o., Bubovická 170, 267 18 Bubovice**

Places of business / Provozovny: **Letiště Bubovice, Bubovická 170, 267 18 Bubovice
Roman Bednář, V Zahrádkách 214, 530 02 Srnojedy**

Reference / Číslo oprávnění: **CZ.MF.0026**

CLASS / TRÍDA	RATING / KVALIFIKACE	LIMITATION / OMEZENÍ	
AIRCRAFT LETADLA	A2 Aeroplanes MTOM 5700 kg and below Letouny s MTOM 5700 kg a méně	AI / Let L-410M /-UVP-LW /-FG, L-200A /-D, Z-37 series; Zlin / Moravan Z-126, Z-226, Z-326, Z-526 all versions; Z-42, Z-142, Z-43 all versions; Z-37T, Z-137T; Cessna 150, 152, 170, 172, 180, 182, 206, 210 all versions	
		airworthiness review privilege i.a.w. M.A.901(I) / právo ke kontrole letové způsobilosti dle M.A.901(I)	NO / NE
	A4 Aircraft other than A1, A2, A3 Letadla jiná než A1, A2, A3	Blanik / Let L-13, L-13A, L-23	
		airworthiness review privilege i.a.w. M.A.901(I) / právo ke kontrole letové způsobilosti dle M.A.901(I)	NO / NE
ENGINES MOTORY	B1 Turbine / Turbínové	GE / Motorlet M-601D /-E /-Z	
	B2 Piston / Pístové	LOM / AVIA M-132, M-137, M-332, M-337 all versions, M-462RF; WMS / Walter Minor III series, Mikron III series; Praga M-208B1; PZL AŠ-62IR; Textron Lycoming & Teledyne Continental - horizontal opposed i.a.w. MOM § 1.9.4 / ploché s protilehlými válci podle § 1.9.4 MOM	
COMPONENTS other than COMPLETE ENGINES or APUs LETADLOVÉ CELKY jiné než KOMPLETELNÍ MOTORY nebo APU	C7 Engines/ APU / Motory/ APU	Engine accessories i.a.w. Capability List WMS-OS-01/16 Příslušenství motorů podle Seznamu udržovaných letadlových celků WMS-OS-01/16	
SPECIALISED SERVICES SPECIALIZOVANÉ SLUŽBY	D1 Non destructive testing Nedestruktivní zkoušení	Magnetic and penetrate testing (MT & PT) Zkoušení magnetickou a kapilární metodou	

This approval is limited to the products, parts and appliances and to the activities specified in the scope of work section of the approved maintenance organisation manual,
Toto oprávnění je omezeno na výrobky, letadlové části a zařízení a na činnosti stanovené v části uvádějící rozsah prací ve schválené příručce organizace údržby,

Maintenance Organisation Manual reference / Číslo příručky organizace údržby: **WMS-OS-02/06**

Date of original issue / Datum původního vydání: **19.12.2006**

Date of last revision approved / Datum poslední schválené změny: **27.11.2017** Revision No / Změna č.: **13**

For the Competent Authority / Za příslušný úřad:

CAA CZ / Úřad pro civilní letectví

ing. Vít ZÁRYBNICKÝ Signed / Podpis: _____

Director of Technical Division / Ředitel Sekce technické

W-MOTOR SERVICE, s r.o. CZ.MF.0026	Příručka organizace údržby	Část 1
---------------------------------------	----------------------------	--------

1.9 Zamýšlený rozsah práce organizace

Organizace udržuje a opravuje letadla, která jsou transferovaná pod přímý dozor EASA a jejich letadlové celky. Systém jakosti a úroveň údržby vychází z požadavků Nařízení komise (EU) č. 1321/2014 Příloha I (Část M). Údržba a uvolňování do provozu transferovaných letadel se řídí podle Směrnice CAA-ST-092-n/07 v platném znění. Uvolňování do provozu transferovaných motorů, příp. LC použitelných pro transferovaná letadla, se provádí na Formuláři 1 EASA podle Dodatku II k Části M. Organizace je oprávněná v souladu s M.A.615 :

- a/ provádět údržbu libovolného letadla nebo LC, k níž má oprávnění, včetně omezené výroby dílů pro potřeby vlastní údržby, jak uvádí kapitola 1.9, v místech stanovených v oprávnění a v MOM, viz kapitola 1.8,
- b/ sjednávat pod dozorem organizace AMO provedení zvláštních služeb u jiné kvalifikované organizace dle postupů stanovených v kapitole 2.1,
- c/ provádět údržbu libovolného letadla nebo LC, pro kterou má oprávnění, na libovolném místě, při splnění podmínek podle článku 1.8.7,
- d/ vydávat Osvědčení o uvolnění do provozu po dokončení údržby dle bodu M.A.612 nebo M.A.613, viz kapitola 2.16 nebo pro provozuschopné letadlové celky podle AMC M.A.613(a), které nejsou vybaveny odpovídajícím osvědčením, viz čl. 1.9.7,
- e/, f/ kontroly letové způsobilosti ani zpracovávání programů údržby letadel organizace **neprovádí**.

Odlišnosti postupů pro Annexová letadla a LC dle Nařízení EU 2018/1139 jsou popsány v Části 6 - Národní dodatek, rozsah oprávnění pro Annexová letadla a LC je uveden v článku 6.3.

1.9.1 Transferované letouny do MTOM 5700 kg včetně (A2)

Aircraft Industries (Let)	Z-37 řada (LOM) L-200 řada (LOM) L-410UVP-LW, -FG, -M (Walter / GE M-601)	do úrovně 750 hod., bez GO, do úrovně C včetně, do úrovně P2 včetně;
Zlin (Moravan)	Z-42 /-142 /-43 (LOM) Z-37T, Z-137T (Walter / GE M-601) Z-126 řada, Z-226B, -T, -M, -MS (Walter Minor, AVIA, LOM) Z-326 řada, Z-526-F, -M, -AFS, -AFS-V (Walter Minor, AVIA, LOM)	do úrovně GO včetně, do úrovně 1250 hod. vč., do úrovně GO včetně do úrovně 100 HR, roční.
Cessna 150, 152, 170, 172, 180, 182, 206, 210 serie (Lycoming, Continental)		Scheduled Maintenance do úrovně 200 hod./ Progressive Care.

1.9.2 Jiná transferovaná letadla (A4)

Blanik (AI, Let) L-13, -A, L-23 do úrovně GO včetně / bez GO do úrovně C nebo T3 včetně.

1.9.3 Transferované turbínové motory (B1)

GE (Walter) M-601D, M-601Z, M-601E do úrovně 900 hod.

1.9.4 Transferované pístové motory (B2)

LOM (Avia) M-132A, -AK, M-137A, -AZ, M-332, -A, -AK, M-337, -A, -AK do úrovně částečné prohlídky dle STC č. 10033420
M-137A, -AZ, M-332, -A, -AK, M-337, -A, -AK též do úrovně GO včetně dle STC č. 10067113
M-462RF do úrovně 500 hod. včetně

WMS (Walter) Minor III řada, (Praga) M-208B1 do úrovně GO včetně,

Parmatechnik (Walter / Aerotechnik) Mikron III řada kompletní mimo GO,

PZL (Švecov) AŠ-62IR do úrovně GO včetně,

ploché motory s protilehlými válci Textron Lycoming: do úrovně GO včetně,

O-235, O-290, O-320, O-320-76, IO-320, AEIO-320, O-340, O-360, O-360-76, HO-360,
IO-360, TO-360, (L)IO-360, AIO-360, HIO-360, TIO-360, VO-360, IVO-360, AEIO-360
TO-360-76, IO-390, VO-435, TVO-435, GO-480, IGO-480, GSO-480, IGSO-480, O-540,
IO-540, TIO-540, AEIO-540, VO-540, IVO-540, TIVO-540, IGO-540, IGSO-540, TIO-541,
TIGO-541, IO-580, AEIO-580, IO-720

ploché motory s protilehlými válci Teledyne Continental: do úrovně GO včetně.

A-65, A-75, O-200, IO-240, IOF-240, IO-360, L/TSIO-360, IO-520, TSIO-520, IO-550,
TSIO-550, IOF-550, TSIOF-550, TSIO-550

REVIZE: 15	Datum: 20.11.2018	Část 1	Strana 22
-------------------	--------------------------	--------	-----------

W-MOTOR SERVICE, s r.o. CZ.MF.0026	Příručka organizace údržby	Část 1
---------------------------------------	----------------------------	--------

1.9.5 Letadlové celky příslušenství motorů (C7)

Díly, skupiny a agregáty leteckých motorů podle Seznamu udržovaných letadlových celků (Capability List) **WMS-OS- 01/16**.

1.9.6 Specializované služby (D1)

Magnetická prášková metoda (MT) a kapilární penetrační metoda (PT).

1.9.7 Omezená výroba pro potřebu vlastní údržby dle M.A.603(c)

Organizace může podle schválené původní dokumentace výrobce případně dokumentace vytvořené držitelem TC / STC / prostřednictvím oprávněné organizace DOA, případně DOA AP vyrobit náhradní díly na produkty (transferované i netransferované letouny, kluzáky a motory) uvedené v čl. 1.9.1. až 1.9.4 a 6.3.1 až 6.3.3, které použije výhradně při vlastních zakázkách oprav a údržby k zástavbě do těchto produktů - nesmí je předat / prodat k zástavbě jinému subjektu. K výrobě využívá vlastních výrobních a kontrolních zařízení a smluvních subdodavatelů uvedených v Seznamu subdodavatelů, viz čl. 5.2. Pracovníci opravárenské organizace jsou kvalifikováni pro provádění prací dle uvedené výrobní dokumentace a jsou k této činnosti oprávněni.

Uvedený postup omezené výroby dílů předpokládá, že je k dispozici úplná konstrukční a výrobní dokumentace požadovaných dílů. V případě, že dokumentace není dostupná nebo je neúplná, je nutno nejprve vytvořit a schválit odpovídajícím postupem alternativní dokumentaci prostřednictvím oprávněné organizace DOA, případně DOA AP.

1.9.7.1 Díly, pro něž se předpokládá omezená výroba

- druhotné drakové díly z plechů a profilů z lehkých slitin a oceli (přichytky, výztuhy, záslepky) tvarované za studena
- spojovací materiál, lana řízení ocelová se zalisovanými koncovkami
- třískově obráběné z již vyrobených polotovarů dodaných původními držiteli TC, zejména v kooperaci u subdodavatelů
- pro údržbu, opravy a GO motorů řady Walter-Minor 4/6-III a řady M-337, M137, M332 jsou díly vyráběny podle schválené výrobní dokumentace firmy WMS, s.r.o. (pro motory Minor **WMS-OS-F-2/94**, pro motory M- **WMS-OS-F-1/13**) a pro motory řady Walter-Minor 4/6-III též podle schválené výrobní dokumentace firmy WALTER (Motorlet n.p. ZJŠ, Avia n.p.) s využitím vlastního třískového obrábění a smluvních subdodavatelů a dokončovány, kontrolovány a montovány v provozních prostorách Bubovice. Tímto postupem je zajišťována výroba následujících dílů – uvedenou technologií z původních polotovarů nebo rozpracované výroby:
 1. písty – jemné frézování, CNC frézování, soustružení, tvarové soustružení, vrtání, přesné vyvrtávání
 2. hlavy válců – odlévání, CNC frézování, vrtání, dokončovací frézování
 3. ventily – soustružení, tepelné zpracování, broušení
 4. ojnice – frézování, CNC frézování, vrtání, přesné vyvrtávání, tepelné zpracování, leštění
 5. hřídele palivových čerpadel – soustružení, broušení
 6. víka vahadel – frézování, CNC frézování
 7. vedení zdvihátek - frézování soustružení, CNC frézování, povrchová úprava
 8. kotouče spouštěče – frézování, CNC frézování, soustružení, povrchová úprava
 9. unášeče vrtule - frézování, CNC frézování, soustružení, broušení, povrchová úprava, tepelné zpracování
 10. šrouby a svorníky – soustružení, broušení, válcování závitů, tepelné zpracování a povrchová úprava.
 11. kliková skříň a víko skříňe - CNC frézování, vrtání, dokončovací frézování
 12. skříňe a víka čerpadel oleje a paliva a alternátoru - CNC frézování, vrtání, dokončovací frézování
 13. držák spouštěče - CNC frézování, vrtání, dokončovací frézování
 14. případné další díly dle aktuální potřeby – v potřebném rozsahu obrábění
- výrobní data dodá firma PARMATECHNIK na základě oprávnění pro alternativní postupy EASA AP 027 nebo firma KŘEMEN na základě oprávnění CZ.21G.0049.

REVIZE: 15	Datum: 20.11.2018	Část 1	Strana 23
-------------------	--------------------------	--------	-----------

W-MOTOR SERVICE, s r.o. CZ.MF.0026	Příručka organizace údržby	Část 1
---------------------------------------	----------------------------	--------

Subdodavatelé jsou využíváni zejména pro:

- strojní obrábění
- tepelné zpracování a povrchové úpravy kovů
- pryžové díly (těsnění, hadicové spojky, průchodky)
- vylévání ložisek kompozicí
- renovace klikových a vačkových hřídelů
- vahadla – obrábění, povrchová úprava

1.9.7.2 Postup pro omezenou výrobu dílů pro vlastní potřebu provádění údržby:

Vedoucí technik zadá potřebu dílů pro účely vlastních zakázek údržby, tj. název dílu, číslo výkresu, počet kusů a označení dílu podle původních kusovníků příslušných letadel / motorů. Zajistí a připraví dokumentaci pro jejich výrobu odpovídajícím způsobem viz výše. Překontroluje úplnost dokumentace a její vyhovující rozsah pro příslušnou výrobu. Minimální rozsah potřebné dokumentace je následující:

- a/ konstrukční výkres dílu včetně případného výkresu polotovaru
- b/ technologický postup výroby případně včetně návodek pro záznam provedené práce
- c/ specifikace materiálu / polotovaru
- d/ specifikace požadavků na tepelné zpracování
- e/ specifikace povrchové úpravy
- f/ postupy pro mezioperační kontroly a výstupní kontrolu
- g/ požadavky na značení, přejímku a předání dílu

Proveď vybavení předepsanými přípravky, nástroji, případně projedná možnou náhradu s držitelem TC a organizací DOA a tyto zajistí. Proveď dostupnost a zajistí původní materiály, polotovary a díly a potřebné vybavení / technologie (včetně kontroly) budou k dispozici ve WMS nebo u subdodavatelů. Náhrady projedná s držitelem TC a organizací DOA.

Jsou-li splněny uvedené podmínky, vedoucí technik:

- založí zakázku, připraví výkres a technologický postup, do kterého uvede pro příslušné operace odpovídajícího subdodavatele; technologický postup bude sloužit na záznamy o výrobě včetně přejímky materiálu, mezioperačních kontrol, přejímací kontroly při předávání mezi jednotlivými subdodavateli a výstupní kontroly hotové položky
- vyskladní potřebný materiál / polotovary / díly (s doklady o původu nebo s dodatečnými postupy ověření, že jsou způsobilé)
- v případě kooperace vystaví objednávku a uzavře odpovídající dohodu / zakázku se subdodavatelem, jež zahrnuje i předání dokumentace a materiálu nebo polotovaru, vedení záznamů a postupy přejímky
- v průběhu výroby zajistí odpovídající nářadí, přípravky, vybavení a měřidla a průběžné vedení záznamů o provedených úkonech včetně kontrol (výsledky měření)
- zajistí vlastními OP dozor nad prací subdodavatele, mezioperační kontrolu, přejímku a na závěr výstupní kontrolu
- příslušný osvědčující pracovník WMS, viz 1.6.1 provede přejímku vyrobeného dílu podle záznamů o provedených pracích, vyrobené převzaté díly označí číslem podle původního kusovníku příslušného letadla / motoru s doplněním označení WMS a uloží, aby nedošlo k záměně původního dílu s dílem z omezené výroby WMS. Provede záznam o vstupu kontrole do technologické dokumentace
- záznamy z výroby potvrzené výstupní kontrolou odpovídajícím způsobem archivuje
- pověřený OP vydá Osvědčení o shodě dílu s příslušnou dokumentací držitele TC, podle níž výroba proběhla.

Položky s dokladem o shodě zaskladní vedoucí skladu, viz 2.3, podle organizačních směrnic WMS-OS-02/99 a WMS-OS-03/04.

Položky z omezené výroby musí být jasně označeny a skladovány odděleně od případných původních položek.

Položky, které byly při přejímce vyřazeny, reklamuje OP u subdodavatele ke zjednání nápravy. Neopravitelné položky jsou označeny a podléhají nakládání jako jiné neopravitelné díly / celky.

Proces omezené výroby je dokumentován včetně kontrol na formuláři „PŘEDÁVACÍ PROTOKOL + PŘEJÍMKA DÍLŮ Z OMEZENÉ VÝROBY“

REVIZE: 11	Datum: 25.04.2016	Část 1	Strana 24
-------------------	--------------------------	--------	-----------

W-MOTOR SERVICE, s r.o. CZ.MF.0026	Příručka organizace údržby	Část 6
---------------------------------------	----------------------------	--------

1.9.8 Vystavení dokladů podle AMC M.A.613(a) pro položky, které nejsou vybaveny odpovídajícím osvědčením

Příslušný osvědčující pracovník WMS, viz 1.6.1, může po ověření provozuschopnosti letadlového dílu nebo celku vydat jménem WMS certifikát o uvolnění letadlového celku oprávněnou osobou (Form 1) pro položky:

- vyrobené před působností Části 21 nebo udržované před působností Části M nebo 145, které nemají odpovídající osvědčení, viz čl. 2.5 AMC M.A.613(a)
- demontované v provozuschopném stavu z letadla registrovaného v členském státě EU, jeho motoru nebo vrtule, viz čl. 2.6 nebo 2.7 AMC M.A.613(a)

1.9.8.1 Postup, pokud existují původní doklady o původu, které ale neodpovídají Části M

- OP ověří souhlas této dokumentace s dokumentací výrobce v poslední platné verzi a průvodními doklady, zda položka nebyla předmětem neschválené opravy nebo modifikace
- ověří, zda nebyly překročeny nějaké lhůty (skladovatelnost, životnost, provedení AD)
- ověří fyzický stav a funkci položky - vizuální kontrolou, proměřením dle dokumentace výrobce, zhodnotí stav dílů, jež by mohly podléhat degradaci, zajistí provedení zkoušky funkce
- shodu potvrdí na originální dokumentaci, případně přiloží novotisk dokumentace, v němž jednotlivé kontroly osvědčí
- vlastní pověřený OP vydá k vyhovujícím dílům ve smyslu AMC M.A.613(a) náhradní doklad (Form 1 s uvedením: "Kontrolováno / zkoušeno" v bloku 11, nebo doklad o shodě dílu)

1.9.8.2 Postup, pokud neexistují doklady o původu

- OP založí zakázku, vystaví technologický postup a příslušné doklady shodně jako při omezené výrobě dílů včetně protokolů k vedení záznamů pro přezkoušení
- ověří shodu dílů s dokumentací výrobce v poslední platné verzi, zda položka nebyla předmětem neschválené opravy nebo modifikace
- ověří, zda nemohly být překročeny nějaké lhůty (skladovatelnost, životnost, provedení AD)
- ověří fyzický stav a funkci položky vizuální kontrolou, v případě sestav a podskupin při částečné rozeběrce; zajistí proměření dle dokumentace výrobce; zhodnotí stav dílů, jež by mohly podléhat degradaci; zajistí provedení zkoušky funkcí s ověřením parametrů - těsnost, pracovní časy a rozsahy, vůle
- vyplní záznamy o provedených pracích, kontrolách a výsledcích zkoušek
- vlastní pověřený OP vydá k vyhovujícím dílům ve smyslu AMC M.A.613(a) náhradní doklad (Form 1 - s uvedením: "Kontrolováno / zkoušeno" v bloku 11, nebo doklad o shodě dílu)

Je-li nutná oprava LC / výměna součástí / seřízení nad rámec postupů pro provoz daného LC, musí být LC předán k provedení údržby do příslušné oprávněné AMO.

Revize: 14	Datum: 01.06.2018	Část 1	Strana 25
-------------------	--------------------------	--------	-----------